

Experten-Instandsetzung von Kugelgewindetrieben

Stellen Sie den zuverlässigen Lauf Ihrer Maschinen sicher

Thomson kann auf nahezu ein Jahrhundert an Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Kugelgewindetrieben blicken. Und durch unsere erfahrenen Ingenieure und Techniker werden verschlissene oder beschädigte Kugelgewindespindeln fachgerecht aufgearbeitet.

Kurzfristig sind Instandsetzungsarbeiten an jeder Art von Kugelgewindetrieben möglich, sowohl in unserem eigenen Werk als auch bei unseren Kunden vor Ort.

Diesen Service bieten wir auch für Fremdfabrikate an.



Leistungsumfang

Eingegangene Kugelgewindetriebe werden geprüft auf:

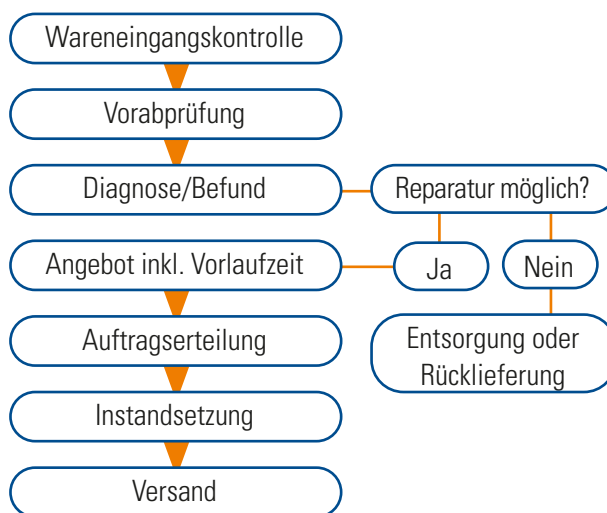
- ☑ Geradheit
- ☑ Beschädigungen der Kugellaufbahn
- ☑ Steigungsgenauigkeit
- ☑ Taumelfehler
- ☑ Verschleiß, Materialermüdung
- ☑ Rundlauf der Endbearbeitung, beschädigte V-Gewinde, verschlissene oder beschädigte Lager- und Dichtungszapfen

Produkt-Servicespektrum			
	Einzelmutter	Doppelmutter	Spindel-Ø 12 - 160 mm
Gerollt	•	•	•
Gewirbelt	•	•	•
Geschliffen	•	•	•

Hauptvorteile:

- **Kosteneinsparung von 50-90% verglichen mit der Anschaffung neuer Kugelgewindetriebe**
- **Weniger Maschinen-Stillstandszeiten**
- **Verlängerte Lebensdauer**
- **Neuwertige Präzision und Leistung**

Ablauf



Kontaktieren Sie uns für die fachgerechte Reparatur Ihrer Kugelgewindetriebe: www.thomsonlinear.com/contact.