



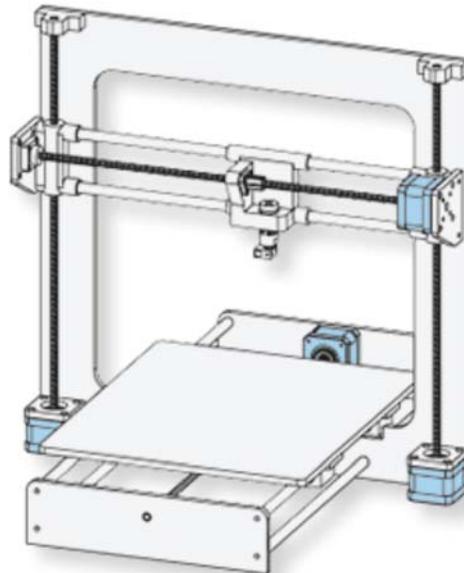
Motorbetriebene Leitspindeln von Thomson®: Mehr Vorschubkraft, kompaktere Maße, einfachere Wartung

Die neuen Motor-Leitspindeln von Thomson kombinieren einen hybriden Schrittmotor und eine Leitspindel zu einem kompakten Modul. Die Einheiten leisten bis zu 30 % mehr Traglast als vergleichbare Produkte, ohne dabei mehr Platz zu beanspruchen.

Im Unterschied zu klassischen Konfigurationen mit Schrittmotor und Leitspindel kommen diese Einheiten ganz ohne Antriebskupplung und externen Lagerabstützungen aus. Die daraus resultierenden kompakten Abmessungen machen eine Integration in die Gesamtkonstruktion deutlich einfacher.

Es sind zwei Motorkonfigurationen erhältlich: mit angetriebener Spindel (S) und mit angetriebener Mutter (N), wobei sich erstere überall dort empfiehlt, wo es auf eine präzise Linearbewegung mit außenliegenden Abstützungen ankommt, während sich die zweite für Anwendungen mit integriertem Verdrehenschutz anbietet.

Herkömmliche, direkt gekoppelte Leitspindeln sind dauerhaft mit dem Motor verbunden, was Austausch und Wartung der Bauteile schwierig gestaltet. Die zum Patent angemeldete Thomson TaperLock-Technologie erlaubt dagegen ein schnelles Verbinden und Trennen von Spindel und Schrittmotor.



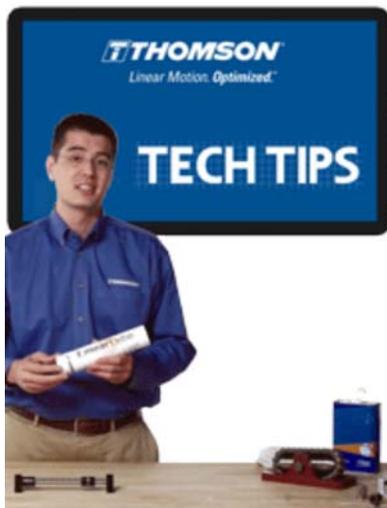
Innovative 3D-Drucker revolutionieren die Bereiche des Rapid Prototyping und der Konsumgüter. Ein mit einer motorbetriebenen Leitspindel von Thomson ausgestatteter Drucker bietet deutliche Konstruktionsvorteile.

Zu den Detail-Infos und Leistungskurven >

Mehr Informationen und Anwendungsbeispiele >

+ training/veranstaltungen

Neues Thomson Tech Tips Video



Linearführungen und -lager korrekt schmieren.

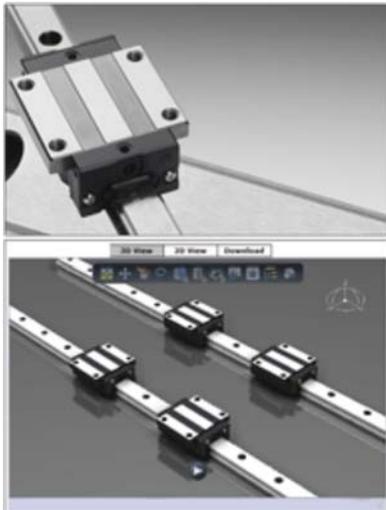
Alle Linearführungen und Linearlager erfordern eine Schmierung. Entfernen Sie zunächst mit Hilfe eines Lappens und Lösungsmittels alle möglicherweise vorhandenen Verschmutzungen und Schmiermittelreste. Anschließend können Sie das Schmiermittel entweder über den Schmiernippel in den Schlitten einbringen oder direkt auf der Welle auftragen.

Sehen Sie selbst, wie einfach der Service an Linearlagern und -schiene durchzuführen ist:

Hier das Video ansehen >

+ anwendungen/extras/produkte

Linearführungen nach Maß



Zuverlässig, genau, kostengünstig: Profilschieneführungen der Thomson 400er Serie sind die ideale Linearlösung bei Transportanwendungen.

- Bauform und Lochbild nach Branchenstandard ermöglichen einfachen „Drop-In“-Ersatz.
- Das Kunststoff-Kugelumlenkrohr verringert Laufgeräusche sowie Vibrationen und erhält die Schmierung.
- Schienenlänge bis zu 4 m, in den Größen 15 – 55 mm.
- Geeignet für Lasten von 9.800 N bis 178.900 N.

In unserem Fräszentrum werden die Linearschiene auf geringste Toleranzen gefertigt und die Veredelung, wie Feinschleifen und Ätzen der Oberflächen, sowie Montage entsprechend des Kundenwunsches vorgenommen. Die Teilverfügbarkeit wurde durch Kanban-gesteuerte Lagerhaltung weiter verbessert.

CAD-Modelle herunterladen >

In sozialen Netzwerken posten:



Weitersagen:



THOMSON NEFF GmbH

Nürtinger Str. 70 | 72649 Wolfschlugen | Germany
Telefon +49 7022 504 0 | Telefax +49 7022 504 405
sales.germany@thomsonlinear.com

THOMSON Tollo Linear AB

Estridsväg 10 | 29165 Kristianstad | Schweden
Telefon +46 44 246700 | Telefax +46 44 244085
sales.scandinavia@thomsonlinear.com

Registergericht: Amtsgericht Stuttgart, HRB 220154
Geschäftsführer: Wolfgang Becker, Marc Scheld, Sanjay Chowbey

Von Thomson eNEWS [abmelden](#).

Von allen Thomson E-Mails [abmelden](#).

Copyright © Thomson Industries, Inc. 2015 | Irrtümer und Änderungen vorbehalten.